

## Resultados de pruebas de aceites

**Equipo** Camión GMC 1997

**Motor** 350 Gasolina

**Fluido** SUNOCO 15W/40

### CONTEO DE PARTICULAS\*

CONTAMINANTES	SIN HALEX	CON HALEX
Hierro	135	38
Cobre	100	27
Aluminio	7	5
Plomo	76	16
Litio	13	5
Silicio	200	51
Molibdeno	8	0
Manganeso	0	0

\* El conteo se hace en partículas por millón  
Laboratorio de análisis AGAT (Canadá)

Reducción promedio **73.65%**

**Equipo** Camión Kenworth

**Motor** Caterpillar Diesel

**Fluido** Penzoil 15W/40

### CONTEO DE PARTICULAS\*

CONTAMINANTES	SIN HALEX	CON HALEX
Hierro	38	8
Cobre	5	1
Aluminio	6	3
Plomo	5	0
Litio	0	0
Silicio	7	3
Molibdeno	8	3
Manganeso	1	0

\* El conteo se hace en partículas por millón  
Laboratorio de análisis AGAT (Canadá)

Reducción promedio **68.19%**

**Equipo** Generador ONAN 250kW

**Motor** Cummins Diesel

**Fluido** Mobile1 15W/40

### CONTEO DE PARTICULAS\*

TAMAÑO**	SIN HALEX	CON HALEX
> 2	350	58
> 5	129	22
> 15	14	2
> 25	3	1
> 50	0	0
> 100	0	0

\* El conteo se hace en partículas por millón  
\*\* La unidad de medida es MICRAS

Reducción promedio **80.05%**

- paneles solares
- filtros magnéticos
- inversores
- instalaciones eléctricas
- construcciones civiles



jc, ingeniería  
electromecánica y construcciones, s.a.

Av. José Contreras No. 1, Gazcue  
Santo Domingo, República Dominicana  
[Tel] 809.482.1723 [Fax] 809.482.9136  
www.magneticfiltration.com



Sistema avanzado

de filtración magnética



Halex Coil  
Extending your engine life

## Listado de aplicaciones

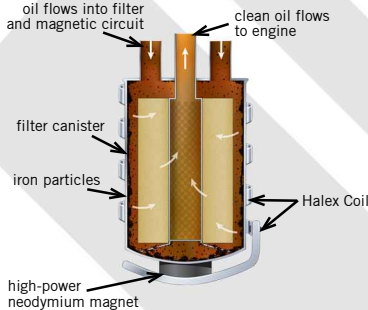
- Automóviles
- Camiones
- Motocicletas
- Autobuses
- Botes
- Aviones
- Equipos pesados
- Sistemas Hidráulicos

## Para qué sirve

El Halex Coil es un avanzado sistema de filtración magnética que maximiza el funcionamiento de los filtros de combustible y aceite. La llave de su eficacia está basada en un magneto de Neodymium del cual está construido. Su función principal es eliminar todas aquellas partículas contaminantes del aceite y combustibles que no pueden ser atrapadas por los filtros tradicionales.

## Cómo funciona

El flujo de aceite contaminado proveniente del motor entra por la parte superior del filtro y pasa por el elemento filtrante donde quedan atrapadas las partículas contaminantes de mayor tamaño, el resto quedan libres para volver al motor ocasionando un mayor desgaste del mismo. El Halex Coil produce un campo magnético en forma parabólica que atrae estas partículas y las adhiere en toda la pared interna del filtro.



El magneto de alto poder de la parte inferior recoge todas esas partículas y las deposita en el fondo del filtro, dejando así

un aceite excepcionalmente limpio sin afectar la presión de su flujo y disminuyendo considerablemente el desgaste del motor.



## Beneficios del producto

1. Extiende la vida útil de sus equipos.
2. Extiende en un 20% los ciclos de mantenimiento.
3. Maximiza la eficacia de los filtros en más de 1000%.
4. Extiende la vida útil de los filtros tradicionales.
5. Ayuda al ahorro de combustible.
6. Reduce el hollín y emisiones de gases contaminantes.
7. Reduce el desgaste del motor en más de un 60%.
8. Atrapa hasta el 90% del hierro y hasta un 60% del contaminante no férreo.
9. Garantía de por vida.
10. Reusable por años y años.
11. Reduce las pérdidas por paradas de mantenimiento.
12. Certificado por la Agencia de Protección Medioambiental (EPA) de los EEUU.
13. Mantiene por más tiempo el valor de mercado de sus equipos.
14. Rápido retorno de su inversión.
15. 13 años de experiencia probada en los EEUU y Canadá.



## Testimonios

El Halex Coil ha estado en pruebas de laboratorios y de mercado por más de 10 años. Por esto nuestros clientes opinan así:

"Compramos inicialmente el Halex Coil para proteger nuestros equipos, pero al notar rápidamente un aceite más limpio modificamos nuestros ciclos de mantenimiento"

**Bill Cretaeu, Owner**  
**SUR Construction**  
**Rochester, NH**

"... los análisis de aceites reflejaron una reducción de 72% del hierro. Esto es un resultado impresionante. Procederemos a que todos nuestros vehículos y equipos pasados y futuros estén equipados con su producto"

**Jeff Halberstadt, VP Operations**  
**Faster Line Service**  
**Toronto, Ontario**

"... podemos supervisar los resultados y detectar las mejoras definidas en el funcionamiento de la filtración. El Halex Coil es claramente una inversión de mérito, pues ha realizado nuestro mantenimiento de todos nuestros equipos"

**Dirk Timmons, Transportation Manager**  
**Universidad de New Hampshire**  
**Durham, NH**

"Con el Halex Coil instalado en todos nuestros montacargas hemos notado una significativa reducción en el desgaste de los motores. Dowty Palmer-Chenard Inc. ha procedido a instalar el Halex Coil en todos sus filtros hidráulicos de su planta de Somersworth, y continuará haciéndolo en cualquier equipo nuevo."

**Michael Ferry, Parts Manager**  
**Dowty Palmer-Chenard, Inc.**  
**Somersworth, Nh**